

Acciai per formatura a freddo e stampaggio

Laminati a freddo

Il processo di laminazione a freddo è un processo di lavorazione meccanica senza il preriscaldamento dell'acciaio che riduce lo spessore del laminato.

Albasider è in grado di fornire ai propri clienti lamiere, nastri e bandelle, con spessori compresi tra 0,40 e 3 mm.

Questa lavorazione genera acciai con una **migliore resistenza meccanica** e una migliore finitura superficiale.

	Spessori	Larghezza
Lamiere	0.4 - 3	≤ 2000
Nastri	0.4 - 3	≤ 2000
Bandelle	0.4 - 3	180 - 2000

Finitura superficiale		Trattamento superficiale	
Finitura	Aspetto	S	Secco
A	Standard	O	Oliato
B	Migliorato		

Acciai per formatura a freddo e stampaggio

Questi acciai sono utilizzati per il profondo e il profondissimo stampaggio, con un'eccellente formabilità.

Grazie al loro basso contenuto di carbonio, hanno una buona attitudine alla saldatura.

Maggiore il grado scelto, DC01 → DC06, maggiore sarà la propensione del materiale al profondo stampaggio.

Principali campi di applicazione:

ELETTRODOMESTICI

AUTO E TRASPORTI

SCAFFALATURE

CONDIZIONAMENTO

TUBI

PICCOLI PROFILI

Caratteristiche Meccaniche

Spessore (mm)	EN 10130	DC01	DC03	DC04	DC05	DC06
0.40 - 0.50	Re (Mpa)	140 - 320	140 - 280	140 - 250	140 - 220	120 - 210
	Rm (Mpa)	270 - 410	270 - 370	270 - 350	270 - 330	270 - 330
	A 80 (%)	≥ 24	≥ 30	≥ 34	≥ 36	≥ 37
	r 90	-	-	-	-	-
	n 90	-	-	-	-	-
0.51 - 0.70	Re (Mpa)	140 - 300	140 - 260	140 - 230	140 - 200	120 - 190
	Rm (Mpa)	270 - 410	270 - 370	270 - 350	270 - 330	270 - 330
	A 80 (%)	≥ 26	≥ 32	≥ 36	≥ 38	≥ 39
	r 90	-	≥ 1.3	≥ 1.6	≥ 1.9	≥ 2.1
	n 90	-	-	≥ 0.18	≥ 0.20	≥ 0.22
0.71 - 2.00	Re (Mpa)	140 - 280	140 - 240	140 - 210	140 - 180	120 - 170
	Rm (Mpa)	270 - 410	270 - 370	270 - 350	270 - 330	270 - 330
	A 80 (%)	≥ 28	≥ 34	≥ 38	≥ 40	≥ 41
	r 90	-	≥ 1.3	≥ 1.6	≥ 1.9	≥ 2.1
	n 90	-	-	≥ 0.18	≥ 0.20	≥ 0.22
2.01 - 3.00	Re (Mpa)	140 - 280	140 - 240	140 - 210	140 - 180	120 - 170
	Rm (Mpa)	270 - 410	270 - 370	270 - 350	270 - 330	270 - 330
	A 80 (%)	≥ 28	≥ 34	≥ 38	≥ 40	≥ 41
	r 90	-	≥ 1.1	≥ 1.4	≥ 1.7	≥ 1.9
	n 90	-	-	≥ 0.18	≥ 0.20	≥ 0.22

Legenda

Re (MPa) = indice di snervamento; Rm (Mpa) = carico di rottura;
A 80 (%) = allungamento per spessori <3 mm; r 90 = anisotropia; n 90 = incrudimento.

NB:

Prove effettuate in direzione trasversale al senso di laminazione.