

GALFAN (+ZA)

Acciai alto-resistenziali

Rivestiti a caldo

I laminati piani in acciaio al carbonio possono essere rivestiti con particolari metalli o miscele di metalli, per evitare del tutto o rimandare il più possibile il processo di ossidazione dell'acciaio.

Tali rivestimenti possono variare in tipologia e spessore a seconda delle esigenze del cliente e dell'impatto che un determinato contesto ambientale può avere sul materiale.

Albasider è in grado di fornire ai propri clienti lamiere, nastri e bandelle di materiali rivestiti a caldo, con spessori compresi tra 0,40 e 3 mm. Inoltre Albasider mette a disposizione dei propri clienti un'ampia gamma di tipologie di rivestimento.

	Spessori	Larghezza
Lamiere	0,40 - 3	≤ 2000
Nastri	0,40 - 3	≤ 2000
Bandelle	0,40 - 3	da 180 a 2000

Gadi di rivestimento (+ZA)

ZA	ZA 90/40	ZA 95	ZA 130	ZA 155	ZA 185	ZA 200	ZA 255
Spessore (µm)	7/3	7/7	10/10	12/12	14/14	15/15	20/20

> Galfan (+ZA)

Il rivestimento galfan è composto da una lega di zinco-alluminio. La composizione del rivestimento presenta un 5% ca. di alluminio e il 95% ca. di zinco.

La presenza dell'alluminio conferisce a questo particolare rivestimento una resistenza alla corrosione maggiore rispetto al rivestimento zincato, a parità di spessore di rivestimento.

Finitura superficiale		Trattamento Superficiale	
Finitura	Aspetto	C	Passivato
A	Standard	O	Oliato
B	Migliorato	CO	Passivato + Oliato
		S	Anti fingerprint

Acciai alto-resistenziali

Detti anche acciai micro-legati, oltre a un basso tenore di carbonio hanno una struttura molecolare interna di elevata purezza.

Considerato il basso livello di carbonio, presentano una migliorata attitudine alla saldabilità.

La duttilità, la resistenza alla fatica e la formabilità di questi acciai offrono performance elevate a un peso ridotto.

Principali campi di applicazione:

COSTRUZIONI ED EDILIZIA

MACCHINARI AGRICOLI

CARPENTERIA

PROFILI

AUTO E TRASPORTI

Caratteristiche meccaniche

Spessore (mm)	EN 10346	HX260LAD+ZA	HX300LAD+ZA	HX340LAD+ZA
0,40 - 0,50	Re (Mpa)	260 - 330	300 - 380	340 - 420
	Rm (Mpa)	350 - 430	380 - 480	410 - 510
	A 80 (%)	≥ 22	≥ 19	≥ 17
0,51 - 0,70	Re (Mpa)	260 - 330	300 - 380	340 - 420
	Rm (Mpa)	350 - 430	380 - 480	410 - 510
	A 80 (%)	≥ 24	≥ 21	≥ 19
0,71 - 3	Re (Mpa)	260 - 330	300 - 380	340 - 420
	Rm (Mpa)	350 - 430	380 - 480	410 - 510
	A 80 (%)	≥ 26	≥ 23	≥ 21

Spessore (mm)	HX380LAD+ZA	HX420LAD+ZA	HX460LAD+ZA	HX500LAD+ZA
0,40 - 0,50	380 - 480	420 - 520	460 - 560	500 - 620
	440 - 560	470 - 590	500 - 640	530 - 690
	≥ 15	≥ 13	≥ 11	≥ 9
0,51 - 0,70	380 - 480	420 - 520	460 - 560	500 - 620
	440 - 560	470 - 590	500 - 640	530 - 690
	≥ 17	≥ 15	≥ 13	≥ 11
0,71 - 3	380 - 480	420 - 520	460 - 560	500 - 620
	440 - 560	470 - 590	500 - 640	530 - 690
	≥ 19	≥ 17	≥ 15	≥ 13

NB: prove effettuate in direzione longitudinale rispetto al senso di laminazione.