

GALFAN (+ZA)

Acciai
strutturali

Rivestiti a caldo

I laminati piani in acciaio al carbonio possono essere rivestiti con particolari metalli o miscele di metalli, per evitare del tutto o rimandare il più possibile il processo di ossidazione dell'acciaio.

Tali rivestimenti possono variare in tipologia e spessore a seconda delle esigenze del cliente e dell'impatto che un determinato contesto ambientale può avere sul materiale.

Albasider è in grado di fornire ai propri clienti lamiere, nastri e bandelle di materiali rivestiti a caldo, con spessori compresi tra 0,40 e 3 mm. Inoltre Albasider mette a disposizione dei propri clienti un'ampia gamma di tipologie di rivestimento.

	Spessori	Larghezza
Lamiere	0,40 - 3	≤ 2000
Nastri	0,40 - 3	≤ 2000
Bandelle	0,40 - 3	da 180 a 2000

Gadi di rivestimento (+ZA)

ZA	ZA 90/40	ZA 95	ZA 130	ZA 155	ZA 185	ZA 200	ZA 255
Spessore (µm)	7/3	7/7	10/10	12/12	14/14	15/15	20/20

> Galfan (+ZA)

Il rivestimento galfan è composto da una lega di zinco-alluminio. La composizione del rivestimento presenta un 5% ca. di alluminio e il 95% ca. di zinco.

La presenza dell'alluminio conferisce a questo particolare rivestimento una resistenza alla corrosione maggiore rispetto al rivestimento zincato, a parità di spessore di rivestimento.

Finitura superficiale		Trattamento Superficiale	
Finitura	Aspetto	C	Passivato
A	Standard	O	Oliato
B	Migliorato	CO	Passivato + Oliato
		S	Anti fingerprint

Acciai strutturali

La categoria degli acciai strutturali rivestiti consente agli utilizzatori di avere ottime performance in termini di resistenza, con un elevato indice di snervamento minimo.

Oltre a tali caratteristiche meccaniche, il rivestimento scelto consente la protezione dall'ossidazione anche successivamente alla lavorazione del materiale.

Maggiore il grado scelto, S220GD → S550GD, maggiore sarà la propensione del materiale alla resistenza meccanica.

Principali campi di applicazione:

COSTRUZIONI

AUTO E TRASPORTI

FORNITURE CIVILI
E INDUSTRIALI

CARPENTERIA MECCANICA

PROFILI

Caratteristiche meccaniche

Spessore (mm)	EN 10346	S220GD+ZA	S250GD+ZA	S280GD+ZA	S320GD+ZA
0,40 - 0,50	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 16	≥ 15	≥ 14	≥ 13
0,51 - 0,70	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 18	≥ 17	≥ 16	≥ 15
0,71 - 3	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 20	≥ 19	≥ 18	≥ 17

Spessore (mm)	S350GD+ZA	S390GD+ZA	S420GD+ZA	S450GD+ZA	S550GD+ZA
0,40 - 0,50	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 12	≥ 12	≥ 11	≥ 10	-
0,51 - 0,70	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 14	≥ 14	≥ 13	≥ 12	-
0,71 - 3	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 16	≥ 16	≥ 15	≥ 14	-

NB: prove effettuate in direzione longitudinale rispetto al senso di laminazione.