GALVANNEALED (+ZF)

Acciai strutturali

Rivestiti a caldo

I laminati piani in acciaio al carbonio possono essere rivestiti con particolari metalli o miscele di metalli, per evitare del tutto o rimandare il più possibile il processo di ossidazione dell'acciaio.

Tali rivestimenti possono variare in tipologia e spessore a seconda delle esigenze del cliente e dell'impatto che un determinato contesto ambientale può avere sul materiale.

Albasider è in grado di fornire ai propri clienti lamiere, nastri e bandelle di materiali rivestiti a caldo, con spessori compresi tra 0,40 e 3 mm. Inoltre Albasider mette a disposizione dei propri clienti un'ampia gamma di tipologie di rivestimento.

> Galvannealed (+ZF)

Il rivestimento galvannealed è composto da una particolare miscela zinco-ferro. Il ferro ha una percentuale compresa tra l'8 e il 12%, la restante parte è composta da zinco.

Questo rivestimento conferisce, rispetto ad uno zincato tradizionale, una migliore saldabilità e una migliore attitudine alla verniciatura.

È il rivestimento ideale per la saldatura a punti e per le applicazioni di verniciatura di fascia alta.

	Spessori	Larghezza
Lamiere	0,40 - 3	≤ 2000
Nastri	0,40 - 3	≤ 2000
Bandelle	0,40 - 3	da 180 a 2000

Finitura superficiale		Trattamento Superficiale	
Finitura	**Aspetto**	**C**	Passivato
A	Standard	O	Oliato
B	Migliorato	CO	Passivato + Oliato

Gradi di rivestimento (+ZF)

ZF	ZF 80	ZF 100	ZF 120	ZF 140
Spessore (µm)	6/6	7/7	8/8	10/10

Acciai strutturali

La categoria degli acciai strutturali rivestiti consente agli utilizzatori di avere ottime perfomance in termini di resistenza, con un elevato indice di snervamento minimo.

Oltre a tali caratteristiche meccaniche il rivestimento scelto consente la protezione dall'ossidazione anche successivamente alla lavorazione del materiale.

Maggiore il grado scelto, S220GD → S550GD, maggiore sarà la propensione del materiale alla resistenza meccanica.

Principali campi di applicazione:

- COSTRUZIONI
- AUTO E TRASPORTI
- FORNITURE CIVILI E INDUSTRIALI
- CARPENTERIA MECCANICA
- PROFILI

Caratteristiche meccaniche

Spessore (mm)	**EN 10346**	**S220GD+ZF**	**S250GD+ZF**	**S280GD+ZF**	**S320GD+ZF**
0,40 - 0,50	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 16	≥ 15	≥ 14	≥ 13
0,51 - 0,70	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 18	≥ 17	≥ 16	≥ 15
0,71 - 3	Re (Mpa)	≥ 220	≥ 250	≥ 280	≥ 320
	Rm (Mpa)	≥ 300	≥ 330	≥ 360	≥ 390
	A 80 (%)	≥ 20	≥ 19	≥ 18	≥ 17

Spessore (mm)	**S350GD+ZF**	**S390GD+ZF**	**S420GD+ZF**	**S450GD+ZF**	**S550GD+ZF**
0,40 - 0,50	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 12	≥ 12	≥ 11	≥ 10	-
0,51 - 0,70	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 14	≥ 14	≥ 13	≥ 12	-
0,71 - 3	≥ 350	≥ 390	≥ 420	≥ 450	≥ 550
	≥ 420	≥ 460	≥ 480	≥ 510	≥ 560
	≥ 16	≥ 16	≥ 15	≥ 14	-

NB: prove effettuate in direzione trasversale rispetto al senso di laminazione.